

HEXAGON MACHINE SCREW NUTS - STEEL AND STEEL ZINC PLATED

GEDRAAIDE ZESKANTMOEREN - STAAL EN STAAL ELEKTROLYTISCH VERZINKT

ECROUS HEXAGONAUX DECOLLETES - ACIER ET ACIER ELECTRO-ZINGUE

TUERCAS HEXAGONALES, TORNEADO - ACERO Y ACERO GALVANIZADO ELECTROLITICO

BLANKGEDREHTE SECHSKANTMUTTERN - STAHL UND STAHL VERZINKT

| | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|-------------------------------------|---|
| | ISO :- DIN : 934 (1987) NEN : 1560 ANSI :- BS :- NF : E25-401 | | | | | | GROUPCODE STEEL 11000 ZINC PL. 11300 | | | | Ordering example: 11000 M1,2 | M St^① l6l |
| | | | | | | | | | | | | |

| d | M1,2 | M1,6 | M1,7 ^② | M2 | M2,3 ^② | M2,5 | M2,6 ^② | M3 | M3,5 | M4 | M5 | M6 | M7 |
|---|------|------|-------------------|-----|-------------------|------|-------------------|-----|------|-----|-----|----|-----|
| P | 0,25 | 0,35 | 0,35 | 0,4 | 0,4 | 0,45 | 0,45 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 1 | 1 |
| m | 1 | 1,3 | 1,4 | 1,6 | 1,8 | 2 | 2 | 2,4 | 2,8 | 3,2 | 4 | 5 | 5,5 |
| s | 3 | 3,2 | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | 5 | 5,5 | 6 | 7 | 8 | 10 | 11 |

| d | M8 | M10 | M12 | M14 | M16 | M18 | M20 | M22 | M24 | M27 | M30 | M33 | M36 |
|---|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| P | 1,25 | 1,5 | 1,75 | 2 | 2 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 3 | 3 | 3,5 | 3,5 | 4 |
| m | 6,5 | 8 | 10 | 11 | 13 | 15 | 16 | 18 | 19 | 22 | 24 | 26 | 29 |
| s | 13 | 17 | 19 | 22 | 24 | 27 | 30 | 32 | 36 | 41 | 46 | 50 | 55 |

| d | M39 | M42 | M45 | M48 | M52 | M56 | M60 | M64 | M68 | M72x6 | M76x6 | M80x6 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|
| P | 4 | 4,5 | 4,5 | 5 | 5 | 5,5 | 5,5 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| m | 31 | 34 | 36 | 38 | 42 | 45 | 48 | 51 | 54 | 58 | 61 | 64 |
| s | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 | 105 | 110 | 115 |

DIMENSION CODE

| d | STEEL | | ZINC PL. | ⊗ | d | STEEL | | ZINC PL. | ⊗ | d | STEEL | | ZINC PL. | ⊗ |
|------|---------|---------|----------|---|-----|---------|-------|----------|---|------------|---------|-------|----------|---|
| | 11000 | 11300 | | | | 11000 | 11300 | | | | 11000 | 11300 | | |
| | F01 | F01 | | | | F01 | F01 | | | | F01 | F01 | | |
| M1,2 | 012.001 | | 500 | | M8 | 080.001 | | 250 | | M39 | 390.001 | | 5 | |
| M1,6 | 016.001 | 016.001 | 500 | | M10 | 100.001 | | 250 | | M42 | 420.001 | | 5 | |
| M1,7 | 017.001 | | 500 | | M12 | 120.001 | | 100 | | M45 | 450.001 | | 4 | |
| M2 | 020.001 | 020.001 | 500 | | M14 | 140.001 | | 100 | | M48 | 480.001 | | 4 | |
| M2,3 | | 023.001 | 500 | | M16 | 160.001 | | 100 | | M52 | 520.001 | | 1 | |
| M2,5 | 025.001 | 025.001 | 500 | | M18 | 180.001 | | 50 | | M56 | 560.001 | | 1 | |
| M2,6 | | 026.001 | 500 | | M20 | 200.001 | | 50 | | M60 | 600.001 | | 1 | |
| M3 | 030.001 | | 250 | | M22 | 220.001 | | 25 | | M64 | 640.001 | | 1 | |
| M3,5 | | 035.001 | 250 | | M24 | 240.001 | | 25 | | M68 | 680.001 | | 1 | |
| M4 | 040.001 | | 250 | | M27 | 270.001 | | 25 | | M72 x 6,00 | 720.001 | | 1 | |
| M5 | 050.001 | | 250 | | M30 | 300.001 | | 25 | | M76 x 6,00 | 760.001 | | 1 | |
| M6 | 060.001 | | 250 | | M33 | 330.001 | | 10 | | M80 x 6,00 | 800.001 | | 1 | |
| M7 | 070.001 | | 250 | | M36 | 360.001 | | 10 | | | | | | |

① Free cutting steel.
 ② This size is **not** DIN standardised.
 For mechanical properties see DIN 267-4.